

کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳



ID	Task Name
۱	ژانگستروم-MB۵
۲	START
۳	تعویض لوله ها و مسیرهای شستشو و آتش نشانی ایبر هیتز در صورت نیاز
۴	A - GAH TOP BEARING LUB. OIL SYS.
۵	A - GAH TOP BEARING LUB. OIL STRAINER
۶	START (WORK REQUEST & ISOLATION)
۷	STRAINER DISASSEMBLING & SCREEN REMOVAL
۸	V.I FOR ANY CORROSION OR ERROSION
۹	SCREEN CLEANING OR REPLACEMENT
۱۰	SCREEN INSERTION & STRAINER ASSEMBLING
۱۱	END (WORK FINISH CONFIRM)
۱۲	A - GAH TOP BEARING LUB. OIL COOLER
۱۳	START (WORK REQUEST)
۱۴	DISASSEMBLE COOLER
۱۵	V.I FOR DAMAGE , ERROSION OR SOIL IN COOLER
۱۶	V.I FOR DAMAGE , CORROSION OR SOIL IN COOLER
۱۷	OIL COOLER OIL SIDE MECHANICAL CLEANING
۱۸	OIL COOLER WATER SIDE CHEMICAL CLEANING & RINSING.
۱۹	FITTING TEST FLANGE FOR COOLER LEAK TEST
۲۰	COOLER LEAK TEST
۲۱	REMOVING TEST FLANGE FOR COOLER RESTORATION
۲۲	FINAL ASSEMBLING OF COOLER
۲۳	END (WORK FINISH CONFIRM)
۲۴	A - GAH TOP BEARING LUB. OIL PRESS. REGULATING VALVE
۲۶	A - GAH TOP BEARING LUB. OIL PUMP
۲۷	START (WORK REQUEST & ISOLATION)
۲۸	PUT RELATED STARTER IN TEST POSITION & INSTALL DANGER CARD
۲۹	DISCOUPLE PUMP & MOTOR
۴۰	DISASSEMBLE PUMP
۴۱	ALL PARTS CLEANING & ROUTIN SERVICES
۴۲	CASING INSPECTION & REPAIR OR REPLACEMENT IF NECESSARY
۴۳	BEARINGS V.I & REPAIR OR REPLACEMENT IF NECESSARY
۴۴	IMPELLERS V.I & REPAIR OR REPLACEMENT IF NECESSARY
۴۵	BUSHES & WEAR RINGS V.I & REPLACEMENT IF NECESSARY
۴۶	INSPECT SEAL MECHANISM PARTS & REPAIR OR REPLACEMENT IF NECESSARY
۴۷	REPLACE O-RINGS & GASKETS
۴۸	CARRY OUT REQUIRED CLEARANCE CHECKS
۴۹	ASSEMBLE PUMP & BALANCING
۵۰	BEARINGS LUBRICANT REPLACEMENT IF NECESSARY
۵۱	CONNECT & ALIGN PUMP WITH MOTOR
۵۲	COORDINATION WITH COMMISSIONING GROUP FOR PUMP LOAD TEST
۵۳	MECHANICAL & ELECTRICAL TESTS BEFORE START UP (ACCORD. TO CHECK LIST)
۵۴	PROCESS LINE_UP (REMOVE ISOLATION)
۵۵	PUT RELATED STARTER IN SERVICE & REMOVE DANGER CARD
۵۶	PUMP LOAD TEST (MECHANICAL SUPERVISION)
۵۷	PUMP LOAD TEST (ELECTRICAL SUPERVISION)
۵۸	END (RETURN FAN PERMIT)
۵۹	A - GAH BOTTOM BEARING LUB OIL SYS.
۶۰	A - GAH BOTTOM BEARING LUB OIL STRAINER
۶۷	A - GAH BOTTOM BEARING LUB OIL COOLER
۷۹	A - GAH BOTTOM BEARING LUB. OIL PRESS. REGULATING VALVE
۹۱	A - GAH BOTOOM BEARING LUB OIL PUMP
۱۱۴	B - GAH TOP BEARING LUB. OIL SYS.

کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳



ID	Task Name
۱۱۵	B - GAH TOP BEARING LUB. OIL STRAINER
۱۲۲	B - GAH TOP BEARING LUB. OIL COOLER
۱۳۴	B - GAH TOP BEARING LUB. OIL PRESS. REGULATING VALVE
۱۴۶	B - GAH TOP BEARING LUB. OIL PUMP
۱۶۹	B - GAH BOTTOM BEARING LUB OIL SYS.
۱۷۰	B - GAH BOTTOM BEARING LUB OIL STRAINER
۱۷۷	B - GAH BOTTOM BEARING LUB OIL COOLER
۱۸۹	B - GAH BOTTOM BEARING LUB. OIL PRESS. REGULATING VALVE
۲۰۱	B - GAH BOTOOM BEARING LUB OIL PUMP
۲۲۴	A- GAH
۲۲۵	PREPARATION
۲۲۶	START (WORK ORDER REQUEST)
۲۲۷	ACCESS DOORS INSULATION REMOVAL
۲۲۸	ACCESS DOORS V.I FOR COATING & PAINTING
۲۲۹	PEEP HOLE V.I FOR COATING & PAINTING
۲۳۰	STAND FOOT V.I FOR COATING & PAINTING
۲۳۱	ROTOR DRIVE UNIT
۲۳۲	ROTOR DRIVE UNIT DISASSEMBLING
۲۳۳	GAH OIL LUBRICATOR CLEANING & V.I
۲۳۴	GAH OIL LUBRICATOR ADJUSTMENT
۲۳۵	GAH PINION GEAR INSPECTION & CLEARANCE CHECK
۲۳۶	GAH PINION GEAR REPLACEMENT IF NECESSARY (TOOTH WEARING > ۱,۵ mm)
۲۳۷	GAH V.I & LOOSNESS CHECK OF COG PIN AT PIN RACK SEGMENT
۲۳۸	GAH REPLACE COG PIN AT PIN RACK SEGMENT (COG PIN WEARING > ۱,۰ mm)
۲۳۹	GAH AIR FILTER CLEANING & V.I
۲۴۰	GAH SPEED REDUCER OVHL. , V.I , REPAIRMENT OR REPLACEMENT IF NECESSARY
۲۴۱	GAH AIR PRESS. REDUCING VLV V.I
۲۴۲	GAH AIR MOTOR BEARINGS REPLACEMENT.
۲۴۳	ROTOR DRIVE UNIT ASSEMBLING
۲۴۴	BEARINGS
۲۴۵	GAH SUPPORT BEARING DISASSEMBLING
۲۴۶	GAH SUPPORT BEARING CLEANING & INSPECTION
۲۴۷	GAH REPLACE SUPPORT BEARING IF NECESSARY (DAMAGE ON BEARING > ۵ MICRON OR IT'S LIFE > ۱۵ YEAR)
۲۴۸	GAH SUPPORT BEARING ASSEMBLING
۲۴۹	GAH GUIDE BEARING DISASSEMBLING
۲۵۰	GAH GUIDE BEARING CLEANING & INSPECTION
۲۵۱	GAH REPLACE SUPPORT BEARING IF NECESSARY (DAMAGE ON BEARING > ۵ MICRON OR IT'S LIFE > ۱۵ YEAR)
۲۵۲	GAH GUIDE BEARING ASSEMBLING
۲۵۳	COLD END ELEMENTS
۲۵۴	MANHOLES OPENING
۲۵۵	MANHOLES V.I FOR ANY DEFORMATION
۲۵۶	MANHOLES CONTACT FACES CLEANING
۲۵۷	MANHOLES GASKET MAKING OR REPLACEMENT
۲۵۸	SOME ELEMENTS REMOVAL
۲۵۹	V.I OF ELEMENTS FOR DAMAGE OR ERROSION
۲۶۰	ELEMENTS V.I FOR CORROSION DETECTION
۲۶۱	ELEMENTS WEIGHTING
۲۶۲	ELEMENTS REPLACEMENT IF NECESSARY (WEIGHT REDUCTION > ۴۰٪)
۲۶۳	ALL ROTOR WELDED PARTS V.I
۲۶۴	INSERT ALL REMOVED ELEMENTS
۲۶۵	HOT INTERMEDIATE & HOT ELEMENTS
۲۷۷	ترمیم سکتور پلیت سمت A

کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳



ID	Task Name
۲۸۹	SEAL PLATES
۲۹۰	RADIAL SEALS
۲۹۱	RADIAL SEAL V.I FOR DAMAGES OR ABN. DEFORMATION
۲۹۲	RADIAL SEALS THICKNESS MEASUREMENT (> .۵ INITIAL THICKNESS)
۲۹۳	REPLACE RADIAL SEALS IF NECESSARY (THICK. < .۵ INIT. THICK. OR ABN. DEFORM. OR BRITTLING THE MATERIAL)
۲۹۴	RADIAL SEALS CLEARANCE CHECK & ADJUSTMENT
۲۹۵	GAH POST SEALS
۲۹۶	GAH POST SEALS V.I FOR ABN. DAMAGES OR DEFORMATION
۲۹۷	GAH POST SEALS THICKNESS MEASUREMENT (> .۵ INITIAL THICKNESS)
۲۹۸	GAH REPLACE POST SEALS IF NECESSARY (THICK. < .۵ INIT. THICK. OR ABN. DEFORM. OR BRITTLING THE MATERIAL)
۲۹۹	GAH POST SEALS CLEARANCE CHECK & ADJUSTMENT
۳۰۰	GAH AXIAL SEALS
۳۰۱	GAH AXIAL SEALS V.I FOR ABN. DAMAGES OR DEFORMATION
۳۰۲	GAH AXIAL SEALS THICKNESS MEASUREMENT (> .۵ INITIAL THICKNESS)
۳۰۳	GAH REPLACE AXIAL SEALS IF NECESSARY (THICK. < .۵ INIT. THICK. OR ABN. DEFORM. OR BRITTLING THE MATERIAL)
۳۰۴	GAH AXIAL SEALS CLEARANCE CHECK & ADJUSTMENT
۳۰۵	GAH BYPASS SEALS
۳۰۶	GAH BYPASS SEALS V.I FOR ABN. DAMAGES OR DEFORMATION
۳۰۷	GAH BYPASS SEALS THICKNESS MEASUREMENT (> .۵ INITIAL THICKNESS)
۳۰۸	GAH REPLACE BYPASS SEALS IF NECESSARY (THICK. < .۵ INIT. THICK. OR ABN. DEFORM. OR BRITTLING THE MATERIAL)
۳۰۹	GAH BYPASS SEALS CLEARANCE CHECK & ADJUSTMENT
۳۱۰	FINAL ACTIVITIES
۳۱۱	UPPER SIDE SHAFT PACKING REPLACEMENT IF NECESSARY
۳۱۲	ROTOR FREE MOVEMENT CHECK
۳۱۳	GAH EMERGENCY MOTOR LOAD TEST (COORDINATE BY COMMISSIONING GROUP)
۳۱۴	GAH MOTOR LOAD TEST (COORDINATE BY COMMISSIONING GROUP)
۳۱۵	ALL MANHOLES CLOSING
۳۱۶	END (WORK FINISH CONFIRMATION)
۳۱۷	B- GAH
۳۱۸	PREPARATION
۳۲۴	ROTOR DRIVE UNIT
۳۳۷	BEARINGS
۳۴۶	COLD END ELEMENTS
۳۵۸	HOT INTERMEDIATE & HOT ELEMENTS
۳۷۰	ترمیم سکاتور پلیت سمت B
۳۸۲	SEAL PLATES
۴۰۳	FINAL ACTIVITIES
۴۱۰	A - GAH DAMPERS
۴۱۱	A- GAH AIR INLET MD
۴۱۲	START (WORK REQUEST)
۴۱۳	PUT RELATED STARTER IN TEST POSITION & INSTALL DANGER CARD
۴۱۴	DISCOUPLE DAMPER & MOTOR
۴۱۵	INSULATION REMOVAL
۴۱۶	DAMPER DISASSEMBLING
۴۱۷	DAMPER CLEANING
۴۱۸	DAMPER N.D.T
۴۱۹	REPAIR OR REPLACE NECESSARY PARTS
۴۲۰	DAMPER VANES ARRANGEMENT CHECK & REPAIRMENT
۴۲۱	DAMPER VANES CLEARANCE CHECK AT CLOSE POSITION & ADJUSTMENT
۴۲۲	DAMPER PACKING REPLACEMENT IF NECESSARY
۴۲۳	DAMPER ASSEMBLING
۴۲۴	INSULATION ESTABLISHMENT
۴۲۵	COUPLE & ALIGN DAMPER WITH MOTOR
۴۲۶	COORDINATION WITH COMMISSIONING GROUP FOR DAMPER MOTOR LOAD TEST
۴۲۷	MECHANICAL & ELECTRICAL TESTS BEFORE START UP (ACCORD. TO CHECK LIST)

کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳

ID	Task Name
۴۲۸	PUT RELATED STARTER IN SERVICE POSITION & REMOVE DANGER CARD
۴۲۹	DAMPER LOAD TEST (MECHANICAL SUPERVISION)
۴۳۰	DAMPER MOTOR LOAD TEST (ELECTRICAL SUPERVISION)
۴۳۱	DAMPER OPEN_CLOSE LIMIT SWITCHES ADJUSTMENT
۴۳۲	INSULATION ESTABLISHMENT
۴۳۳	END (WORK FINISH CONFIRM)
۴۳۴	A- GAH GAS INLET MD
۴۵۷	A- GAH FLUE GAS BYPASS MD
۴۸۰	A- AH OUTLET AIR MANUAL DAMPER
۴۹۹	A- AH OUTLET GAS MANUAL DAMPER
۵۱۸	B - GAH DAMPERS
۵۱۹	B- GAH AIR INLET MD
۵۴۲	B- GAH GAS INLET MD
۵۶۵	B- GAH FLUE GAS BYPASS MD
۵۸۸	B- AH OUTLET AIR MANUAL DAMPER
۶۰۷	B- AH OUTLET GAS MANUAL DAMPER
۶۳۶	A_AH CASING AIR & GAS SIDE REPAIR BY WELDING
۶۳۷	باز کردن منهول داکت دود و هوای ایر هیتر قسمت cold
۶۳۸	باز کردن منهول بسکت ها (basket removal door) برای بیرون کشیدن بسکت های قسمت cold
۶۳۹	باز کردن منهول (basket removal cover) برای بیرون کشیدن بسکت های قسمت cold
۶۳۰	باز کردن منهول قسمت HOT برای بیرون کشیدن بسکت های قسمت میانی و HOT
۶۳۱	بیرون کشیدن بسکت های قسمت cold
۶۳۲	چک اندازه و وزن بسکت های مطابق دستورالعمل cold
۶۳۳	تعویض بسکت های آسیب دیده در صورتیکه وزن آنها کمتر از ۴۰٪ وزن کل بسکت باشد
۶۳۴	بیرون کشیدن بسکت های HOT و انتقال آن به بیرون
۶۳۵	بیرون کشیدن بسکت های میانی و انتقال آن به بیرون
۶۳۶	شستشوی بسکت ها
۶۳۷	تعویض بسکت های آسیب دیده HOT و میانی در صورتیکه وزن آن ها کمتر از ۴۰ درصد وزن کل بسکت باشد
۶۳۸	مونتاژ بسکت های جدید مطابق دستورالعمل
۶۳۹	بستن منهول ها
۶۴۰	B_AH CASING AIR & GAS SIDE REPAIR BY WELDING
۶۵۴	A _ TRY SAH PIPES PACKING REPLACEMENT
۶۵۵	START (WORK REQUEST)
۶۵۶	INSULATION REMOVAL
۶۵۷	PACKING REPLACEMENT
۶۵۸	ASSEMBLING
۶۵۹	INSULATION ESTABLISHMENT
۶۶۰	END (WORK FINISH CONFIRM)
۶۶۱	B _ TRY SAH PIPES PACKING REPLACEMENT
۶۶۸	FINISH