

# کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳



ID	Task Name
۱	اصلاح عیوب داکت دودکش-MB10
۲	شروع
۳	صدور و دریافت درخواست کار
۴	باز کردن منهول های ایر هیتر و داکت دودکش
۵	نصب داربست و یا بکارگیری بالابر در زیر اکسپنشنهای داکت دودکش جهت دسترسی به اکسپنشن حدود ۴۰۰۰ متر مکعب
۶	بازکردن عایق حرارتی معیوب از بیرون و سطح خارجی اکسپنشن جوینتهای داکت و همچنین تعویض کامل آن
۷	جمع آوری و تمیزکاری کامل عایق های معیوب و سایر ضایعات
۸	(برش و جوشکاری ساپورت های اکسپنشن جوینت ها و همچنین تعویض آنها در صورت لزوم (لوله های ۱ و ۱/۲ اینچ و ۲ اینچ
۹	تمیزکاری و روانکاری استورگایدهای اکسپنشن جوینت ها به تعداد ۱۰۰ عدد
۱۰	باز کردن عایق داکت بالانسینگ GRF حدود ۱۲ متر مربع
۱۱	برش و جوشکاری اکسپنشن جوینت یک پره به متر ۵ متر داخل خط بالانسینگ GRF
۱۲	برش ، تعویض و جوشکاری GE۰۴ EXP.JOINT دو پره به متر ۴۰ متر
۱۳	برش ، تعویض و جوشکاری GE۰۵ EXP.JOINT دو پره به متر ۴۰ متر
۱۴	برش ، تعویض و جوشکاری GE۰۶ EXP.JOINT دو پره به متر ۳۰ متر
۱۵	برش ، تعویض و جوشکاری GE۰۹ EXP.JOINT ( مختص واحد ۱ و ۴ ) به متر ۱۰ متر ( ۲+۳ پره )
۱۶	برش ، تعویض و جوشکاری GE۱۰ EXP.JOINT ( مختص واحد ۱ و ۴ ) به متر ۱۰ متر ( ۲+۳ پره )
۱۷	برش ، تعویض و جوشکاری GE۱۱ EXP.JOINT ( مختص واحد ۱ و ۴ ) به متر ۱۰ متر ( ۱ پره )
۱۸	برش ، تعویض و جوشکاری GE۱۲ EXP.JOINT ( مختص واحد ۱ و ۴ ) به متر ۱۰ متر ( ۲+۳ پره )
۱۹	برش ، تعویض و جوشکاری GE۱۳ EXP.JOINT ( مختص واحد ۱ و ۴ ) به متر ۱۰ متر ( ۳ پره )
۲۰	برش ، تعویض و جوشکاری GE۱۴ EXP.JOINT ( مختص واحد ۱ و ۴ ) به متر ۱۰ متر ( ۳ پره )
۲۱	برش ، تعویض و جوشکاری GE۲۰ EXP.JOINT ( مختص واحد ۲ و ۳ ) به متر ۱۰ متر ( ۴ پره )
۲۲	برش ، تعویض و جوشکاری GE۲۱ EXP.JOINT ( مختص واحد ۲ و ۳ ) به متر ۱۰ متر ( ۴ پره )
۲۳	برش ، تعویض و جوشکاری GE۲۲ EXP.JOINT ( مختص واحد ۲ و ۳ ) به متر ۱۰ متر ( ۳+۴ پره )
۲۴	برش ، تعویض و جوشکاری GE۲۳ EXP.JOINT ( مختص واحد ۲ و ۳ ) به متر ۱۵ متر ( ۳ پره )
۲۵	برش ، تعویض و جوشکاری GE۲۴ EXP.JOINT ( مختص واحد ۲ و ۳ ) به متر ۱۵ متر ( ۳ پره )
۲۶	برش، آماده سازی، تعویض کامل و جوشکاری ورق های معیوب بدنه داکت سمت دود خروجی به میزان حداقل ۲۰۰ مترمربع A/B-AH
۲۷	جوشکاری ساپورت های اصلی بدنه ایر هیتر ۶ و ۸ اینچ
۲۸	جوشکاری و ترمیم پلیت محل سوت بلاور ایر هیتر ( براکت ) پلیت
۲۹	جوشکاری و ترمیم دفلیکتور پلیت نازل سوت بلاور
۳۰	برش، آماده سازی، تعویض و جوشکاری ورق های معیوب بدنه داکت دودکش به میزان حداقل ۱۰۰ متر طول جوش
۳۱	نصب عایق حرارتی با پوشش ورق آلومینمی روی داکت دودکش حداقل ۱۵۰ مترمربع
۳۲	نصب مجدد تسمه فلزی بر روی ورق ایزوله سطح خارجی داکت دودکش به تعداد حداقل ۲۰۰ نقطه
۳۳	بازکردن داربست ها و خروج اکسپنشن های تعویضی و ضایعات از داکت و تمیزکاری محیط کار و برگشت آن به حالت اولیه
۳۴	اخذ تاییدیه نهایی بهره بردار و تحویل درخواست کار و گزارشات و چک لیست ها به ناظر
۲۵	پایان